

Adsorption von leichtflüchtigen organischen Verbindungen und Kohlenwasserstoffen aus Klär- und Deponiegas



Technische Beschreibung

Spezifikationen

Rütteldichte	420 - 430 kg/m ³
Jodzahl (Min.)	950 mg/g
Korngröße	3,35 - 8,00 mm
Siebanalyse	
< 8,00 mm (Min.)	95%
> 3,35 mm (Min.)	88%

Typische Eigenschaften

Bettdichte	430 kg/m ³
BET-Oberfläche	1.050 m ² /g
Härte	94%

Produktbeschreibung

ACO |sorb[si-g] ist eine Kornaktivkohle die durch Wasserdampfaktivierung aus Steinkohle hergestellt wird. Sie eignet sich besonders um Siloxane und Kohlenwasserstoffe, sogenannte VOC's, aus Gasen zu adsorbieren sowie für die Geruchsbeseitigung. Bei einer Partikelgröße von 3,35 - 8,00 mm verfügt sie über eine spezielle Porenstruktur durch die sich leichtflüchtige organische Verbindungen höchst wirkungsvoll entfernen lassen.

Besondere Eigenschaften

- hohes Aufnahmevermögen für Siloxane
- Geruchsbeseitigung
- Schutz der Verbrennungsmotoren und Ventile vor Verschleiß durch Quarzbildung
- sichere Einhaltung der geforderten Grenzwerte
- hohe mechanische Härte
- geringer Druckverlust
- hohe Produktqualität

Qualität

ACO |sorb[si-g] Aktivkohle ist ein Spitzenprodukt mit einem gleichbleibend hohen Qualitätsstandard, eine Erfolgskomponente die einen wichtigen Beitrag zum effizienten Betrieb von Anlagen leistet.

Sicherheitshinweise

Feuchte Aktivkohle adsorbiert Sauerstoff aus der Luft. In geschlossenen und teilweise geschlossenen Räumen oder Behältern kann dies zu einem lebensbedrohlichen Sauerstoffverlust führen. Die Vorschriften zum Betreten geschlossener Räume sowie die Sicherheitsdatenblätter des Anbieters sind zu beachten.

Wichtiger Hinweis zur Entsorgung

Auf Wunsch übernimmt die SILOXA Engineering AG für Sie die Entsorgung inklusive entsprechendem Entsorgungsnachweis.

Nur der Abfallerzeuger darf erklären, um welchen Abfall es sich handelt. Mit der Auftragsvergabe erklärt der Auftraggeber als Erzeuger des Abfalls der SILOXA AG, dass die Aktivkohle nicht mit gefährlichen Stoffen im Sinne des Abfallrechts belastet wurde. Biogasanlagen die mit NAWAROS betrieben werden, erzeugen z.B. keinen gefährlichen Abfall.

SILOXA entsorgt gemäß dem Abfallschlüssel 150203 (Aufsug- und Filtermaterialien). Ist eine Entsorgung nach diesem Abfallschlüssel nicht möglich, da gefährliche Stoffe im Sinne des Abfallrechts im Gas enthalten waren, trägt der Auftraggeber die ggf. anfallenden Mehrkosten der Entsorgung.

Verpackung

- ca. 1 m³ Big Bag auf Palette (1.000 l)
- andere Verpackungen auf Anfrage



Leistungsbeschreibungen für Aktivkohleservice

I. Aktivkohlewechsel für alle Fabrikate und Fremdfilter

- Lieferung der Aktivkohle inklusive abladen
- einstellen einer sicheren Atmosphäre im Aktivkohleadsorber
- ablassen/absaugen der beladenen Aktivkohle in Big Bags
- prüfen des Innenraumes auf Beschädigung (Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion)
- einfüllen frischer Aktivkohle
- spülen des Aktivkohleadsorbers mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen

Optional:

Verladen der in Big Bags gefüllten beladenen Aktivkohle inklusiv Abtransport und fachgerechter Entsorgung der Aktivkohle.

II. Wechselservice MAKA für einzeln stehende Adsorber

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive abladen
- einstellen einer sicheren Atmosphäre im Betrieb befindlichen Aktivkohleadsorber
- Aktivkohleadsorber mit beladener Kohle aus dem Gasweg ausbauen
- allgemeine Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion.
- Aktivkohleadsorber mit frischer Kohle in den Gasweg einbauen
- spülen des Aktivkohleadsorber mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen
- Abtransport des beladenen Aktivkohleadsorbers und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

Hinweis:

Unter dem Begriff VOC und Siloxane werden eine Vielzahl verschiedener chemischer Verbindungen zusammengefasst. Jeder dieser Verbindungen verhält sich anders bei der Adsorption auf Aktivkohle. Aus diesem Grund muss damit gerechnet werden, dass erhöhte Stunden-Konzentrationen und Vielstoffgemische einen negativen Effekt auf die ggfls. berechnete Standzeitprognosen haben können.

III. Wechselservice MAKA die in der Baureihe GRW verbaut sind

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive abladen
- einstellen einer sicheren Atmosphäre im Betrieb befindlichen Aktivkohleadsorber
- Aktivkohleadsorber mit beladener Kohle aus dem Gasweg ausbauen
- allgemeine Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion
- Aktivkohleadsorber mit frischer Kohle in den Gasweg einbauen
- Spülen des Aktivkohleadsorber mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen
- Überprüfung der Steuerung in Anlehnung an das VDMA - Einheitsblatt 24186 Teil 4
- Überprüfung von Steuerungsteilen, Sensoren und Reglern auf Verschleiß und unsachgemäße Handhabung
- Abtransport des Aktivkohleadsorber und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

IV. Lieferung von MAKA

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive abladen
- Abtransport des Aktivkohleadsorbers und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

V. Lieferung und Entsorgung von Aktivkohle

- Lieferung der Aktivkohle inklusive abladen
- verladen der in Big Bags gefüllten beladenen Aktivkohle inklusiv Abtransport und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

VI. Rücknahme von beladener Aktivkohle inklusive fachgerechter Entsorgung

