

Adsorption von leichtflüchtigen organischen Verbindungen aus Klär- und Deponiegas



Technische Beschreibung

Spezifikationen	Einheit	Wert	Prüfmethode
Rütteldichte	kg/m ³	490 ± 20	DIN EN ISO 787 Teil 11
Wassergehalt (beim Abpacken)	Gew. %	≤ 8	DIN 51718
Kornanteil > 2,5mm	Gew. %	≥ 96	
Benzolbeladung: p/p _s =0,9	Gew. %	≥ 33	NEC LV 04
Benzolbeladung: p/p _s =0,1	Gew. %	≥ 28	NEC LV 04

Typische Eigenschaften

BET - Oberfläche	800 m ² /g
Korndurchmesser	ca. 4mm
Zündpunkt	400°C
Abriebhärte	98%
Aschegehalt	≤10%

Die in der technischen Beschreibung angegebenen Daten sind Richtwerte.

Produktbeschreibung

ACO |sorb[si] ist eine extrudierte Aktivkohle, die durch Wasserdampfaktivierung aus Steinkohle hergestellt wird. Sie eignet sich besonders um Siloxane und Kohlenwasserstoffe wie z.B. VOC's und Terpene aus Gasen zu adsorbieren. Bei einem Nenndurchmesser von 4 mm verfügt sie über eine spezielle Porenstruktur durch die sich leichtflüchtige organische Verbindungen höchst wirkungsvoll entfernen lassen.

Besondere Eigenschaften

- hohes Aufnahmevermögen für Siloxane
- Schutz der Verbrennungsmotoren und Ventile vor Verschleiß durch Quarzbildung
- sichere Einhaltung der geforderten Grenzwerte
- hohe mechanische Härte
- geringer Druckverlust
- hohe Produktqualität

Qualität

ACO |sorb[si] ist ein Spitzenprodukt mit gleichbleibend hohem Qualitätsstandard, eine Erfolgskomponente, die einen wichtigen Beitrag zum effizienten Betrieb von Anlagen leistet.

Sicherheitshinweise

Feuchte Aktivkohle adsorbiert Sauerstoff aus der Luft. In geschlossenen und teilweise geschlossenen Räumen oder Behältern kann dies zu einem lebensbedrohlichen Sauerstoffverlust führen. Die Vorschriften zum Betreten geschlossener Räume, sowie die Sicherheitsdatenblätter des Anbieters, sind zu beachten.

Wichtiger Hinweis zur Entsorgung

Auf Wunsch übernimmt die SILOXA Engineering AG für Sie die Entsorgung inklusive entsprechendem Entsorgungsnachweis.

Nur der Abfallerzeuger darf erklären, um welchen Abfall es sich handelt. Mit der Auftragsvergabe erklärt der Auftraggeber als Erzeuger der SILOXA AG, dass die Aktivkohlen nicht mit gefährlichen Stoffen im Sinne des Abfallrechts belastet wurde. Biogasanlagen die mit NAWAROS betrieben werden, erzeugen z.B. keinen gefährlichen Abfall.

SILOXA entsorgt gemäß dem Abfallschlüssel 150203 (Aufsaug- und Filtermaterialien). Ist eine Entsorgung nach diesem Abfallschlüssel nicht möglich, da gefährliche Stoffe im Sinne des Abfallrechts im Gas enthalten waren, trägt der Auftraggeber die ggf. anfallenden Mehrkosten der Entsorgung.

Verpackung

- ca. 1 m³ Big Bag auf Palette (1.000l)
- andere Verpackungen auf Anfrage



Leistungsbeschreibungen für Aktivkohleservice

I. Aktivkohlewechsel für alle Fabrikate und Fremdfilter

- Lieferung der Aktivkohle inklusive abladen
- Einstellen einer sicheren Atmosphäre im Aktivkohleadsorber
- Ablassen / Absaugen der beladenen Aktivkohle in Big Bags
- Prüfen des Innenraumes auf Beschädigungen (Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion)
- Einfüllen frischer Aktivkohle
- Spülen des Aktivkohleadsorbers mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen

Optional:

Verladen der in Big Bags gefüllten, beladenen Aktivkohle inklusive Abtransport und fachgerechter Entsorgung der Aktivkohle.

II. Wechselservice MAKA für einzeln stehende Adsorber

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive Abladen
- Einstellen einer sicheren Atmosphäre im Betrieb befindlicher Aktivkohleadsorber
- Aktivkohleadsorber mit beladener Kohle aus dem Gasweg ausbauen
- allgemeine Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion
- Aktivkohleadsorber mit frischer Kohle in den Gasweg einbauen
- Spülen der Aktivkohleadsorber mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen
- Abtransport des beladenen Aktivkohleadsorbers und fachgerechter Entsorgung der Aktivkohle

III. Wechselservice MAKA die in der Baureihe GRW verbaut sind

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive Abladen
- Einstellen einer sicheren Atmosphäre im Betrieb befindlicher Aktivkohleadsorber
- Aktivkohleadsorber mit beladener Kohle aus dem Gasweg ausbauen
- allgemeine Sichtkontrolle der Flanschverbindungen, Klappen und Temperaturanzeigen auf Beschädigung und Korrosion
- Aktivkohleadsorber mit frischer Kohle in den Gasweg einbauen
- Spülen des Aktivkohleadsorbers mit Gas
- Flanschverbindungen auf Dichtigkeit prüfen
- Überprüfung der Steuerung in Anlehnung an das VDMA - Einheitsblatt 24186 Teil 4
- Überprüfung von Steuerungsteilen, Sensoren und Reglern auf Verschleiß und unsachgemäße Handhabung
- Abtransport des Aktivkohleadsorbers und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

IV. Lieferung von MAKA

- Lieferung eines Aktivkohleadsorbers mit frischer Aktivkohle, inklusive Abladen
- Abtransport des Aktivkohleadsorbers und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

V. Lieferung und Entsorgung von Aktivkohle

- Lieferung der Aktivkohle inklusive Abladen
- Verladen der in Big Bags gefüllten, beladenen Aktivkohle inklusive Abtransport und fachgerechte Entsorgung der Aktivkohle

VI. Rücknahme von beladener Aktivkohle inklusive fachgerechter Entsorgung

